Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

NOVADURAN™ 5320F20

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚对苯二甲酸丁二酯 + PET

一般信息

产品说明

填充物强化 / 相当HB (0.75mm ; 非阻燃) 依据本公司的检测　合金级　低翘曲　填充物20%

总览

填料/增强材料	• 填料, 20% 填料按重量	
特性	• 低翘曲性	
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用

ASTM & ISO 属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.46	g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (270°C/2.16 kg)	43	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 2.00 mm	1.4	%	
流动 : 2.00 mm	1.2	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.10	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量	5200	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂)	58.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 [2]	5000	MPa	ISO 178
弯曲应力 [2]	100	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	2.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	25	kJ/m²	ISO 179
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 已退火)	185	°C	ISO 75-2/B
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 35°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
流动 : -30 到 120°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
流动 : 35 到 120°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 35°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 120°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
垂直 : 35 到 120°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
电气性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
表面电阻率	3.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.30		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.014		IEC 60250

(+) 18816996168
Ponciplastics.com

NOVADURAN™ 5320F20

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚对苯二甲酸丁二酯 + PET

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	250 到 270	°C
料筒中部温度	250 到 270	°C
料筒前部温度	250 到 270	°C
射嘴温度	270	°C
模具温度	60 到 100	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	80 到 120	rpm

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

[2] 2.0 mm/min

(+) 18816996168
Ponciplastics.com